


# INHOUDSOPGAVE TEKENBLADEN:

			DoP versie	datum	status
01/08	OVERZICHTBLAD BREURE FPEJ VOEGOVERGANGEN		V4.0	1-02-26	Definitief
02/08	BREURE FPEJ37,5 DOORSNEDE RIJBAAN	NIET-INTEGRAAL KW	V4.0	1-02-26	Definitief
03/08	BREURE FPEJ37,5 DOORSNEDE GOOT	NIET-INTEGRAAL KW	V4.0	1-02-26	Definitief
04/08	BREURE FPEJ DOORSNEDE RIJBAAN	SEMI-INTEGRAAL KW	V4.0	1-02-26	Definitief
05/08	DETAIL SCHAMPKANT - STANDAARD OPLOSSING	VOLLEDIG DOORGEZET	V4.0	1-02-26	Definitief
06/08	DETAIL SCHAMPKANT - BIJ CONFLICTERENDE LEUNING	GEDEELTELIJK INGEPAST	V4.0	1-02-26	Definitief
07/08	DETAIL SCHAMPKANT - AFD. DMV AFDEKPLAAT*	MINIMAAL INGEPAST	V4.0	1-02-26	Definitief
08/08	DETAIL SCHAMPKANT AFDEKPLAAT		V4.0	1-02-26	Definitief

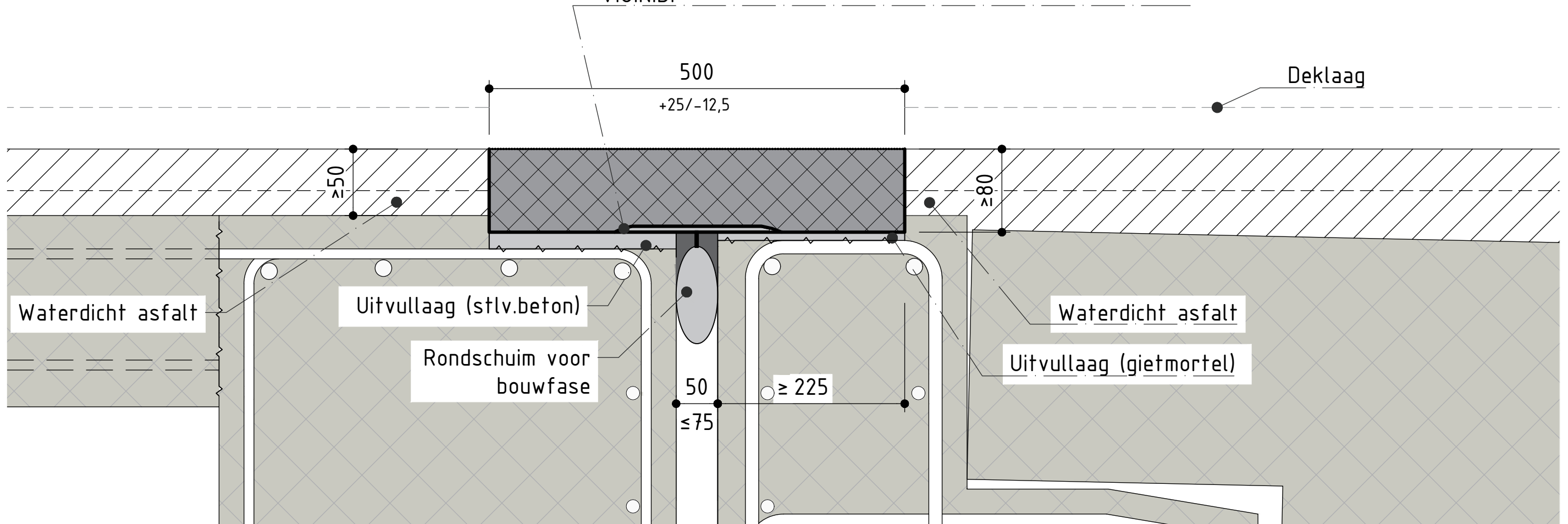
\* Betreft afwijking op eisen en dient als zodanig behandeld te worden!

Revisie	Omschrijving	Datum	Formaat
4.0	Stalen afdekplaat aangepast naar t=5 mm (voegopening tot 75 mm)	1-02-2026	A3
Leverancier			
			
Onderdeel	R. Breure FPEJ 37,5 Bitumineuze voegovergang met randbalken voegovergangconcept 4.1d		Revisie 4.0
Ontwerpfase	Verificatie en Validatie	Status RTD1007-2 gevalideerd	Blad 0
Docnr.	RB-TEK-FPEJ-01	Datum 1 februari 2026	






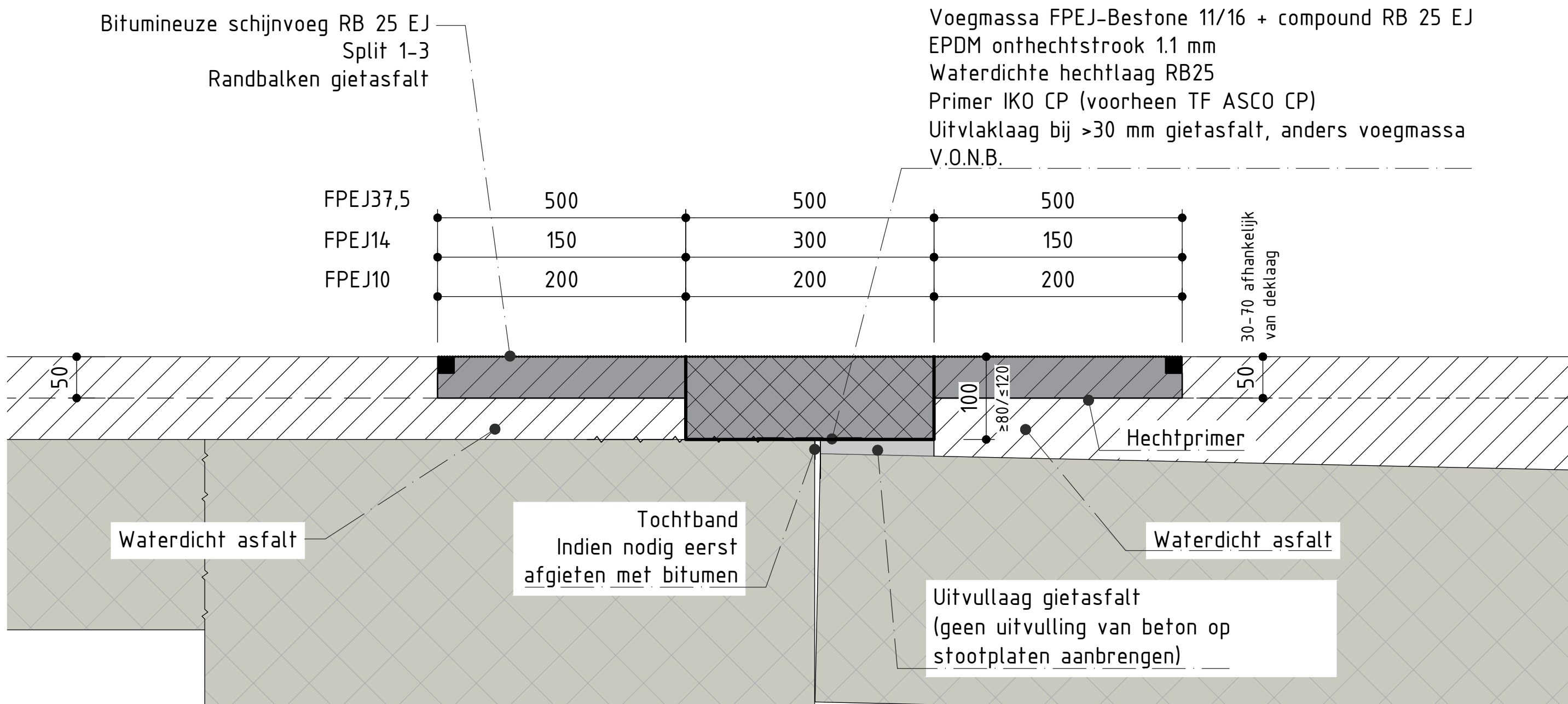
EPDM onthechtstrook 1.1 mm  
 Staalplaat S235J0 - 175x5 mm  
 Waterdichte hechtlaag RB25  
 Primer IKO CP (voorheen TF ASCO CP)  
 Uitvullaag cementgebonden  
 V.O.N.B.



## Principeddoorsnede goot fictief niet-integraal kunstwerk

Precieze detaillering kan per kunstwerk verschillen.  
 Uitvullen en egaliseren wordt gedaan met gietmortel (1-10)  
 of met staalvezelbeton (vanaf 10 mm).


Revisie	Omschrijving	Datum	Formaat
4.0	Stalen afdekplaat aangepast naar t=5 mm (voegopening tot 75 mm)	1-02-2026	A3
Leverancier			
			
Onderdeel	R. Breure FPEJ 37,5 Bitumineuze voegovergang met randbalken voegovergangconcept 4.1d		Revisie 4.0
Ontwerpfase	Verificatie en Validatie	Status RTD1007-2 gevalideerd	Blad 03/08
Docnr.	RB-TEK-FPEJ-01	Datum 1 februari 2026	

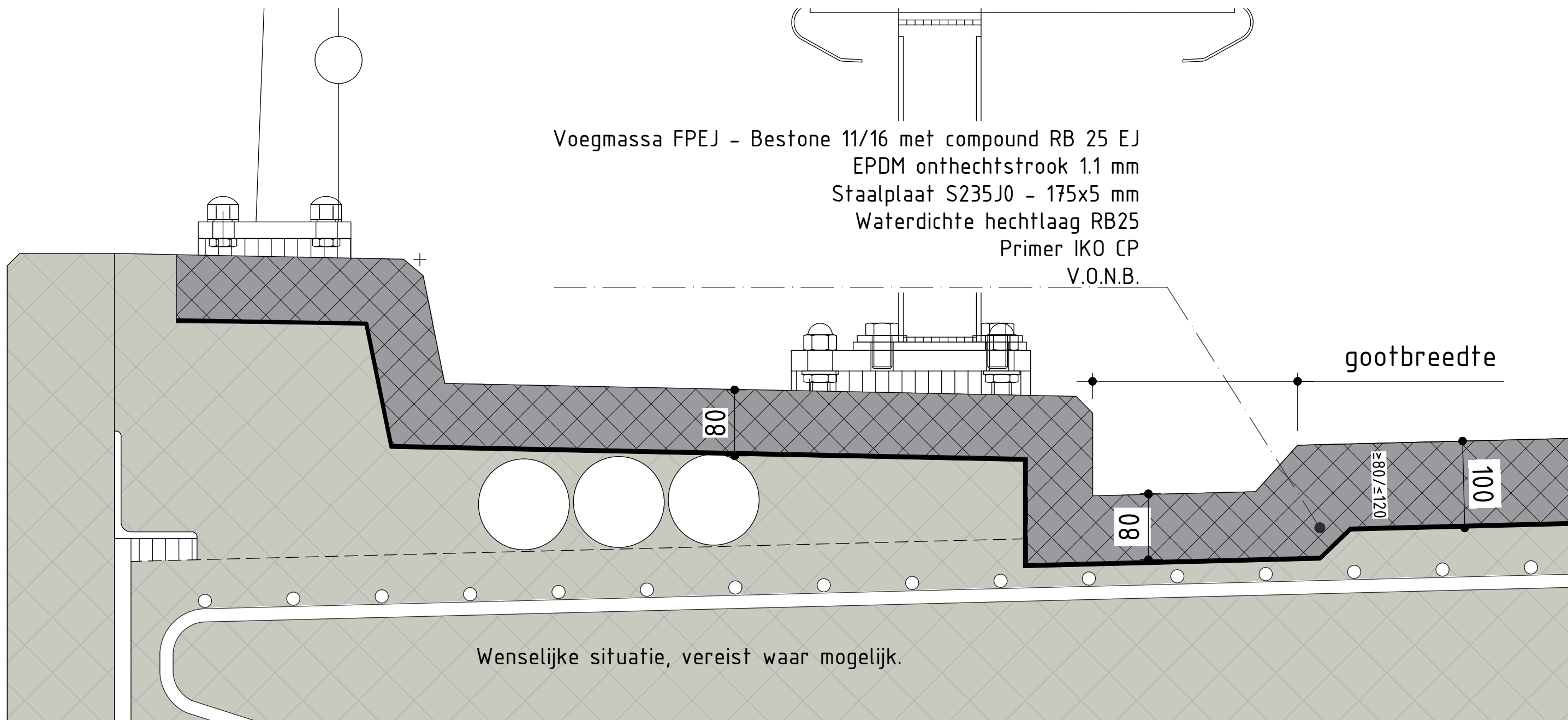


## Principedoorsnede FPEJ integraal kunstwerk

Precieze detaillering kan per kunstwerk verschillen.  
 Uitvullen en egaliseren bij stootplaten wordt gedaan met gietasfalt (min 30 mm)

De basis afmeting van de integraal variant is 500 mm overeenkomstig de overeengekomen prestaties die vermeld staan in de prestatieverklaring / DoP plus deze afwijkende detaillering zonder staalplaat en iets compacter uitgevoerd.


Revisie	Omschrijving	Datum	Formaat
4.0	Stalen afdekplaat aangepast naar t=5 mm (voegopening tot 75 mm)	1-02-2026	A3
Leverancier			
			
Onderdeel	R. Breure FPEJ 37,5 Bitumineuze voegovergang met randbalken voegovergangconcept 4.1d		Revisie 4.0
Ontwerpfase	Verificatie en Validatie	Status RTD1007-2 gevalideerd	Blad 04/08
Docnr.	RB-TEK-FPEJ-01	Datum 1 februari 2026	

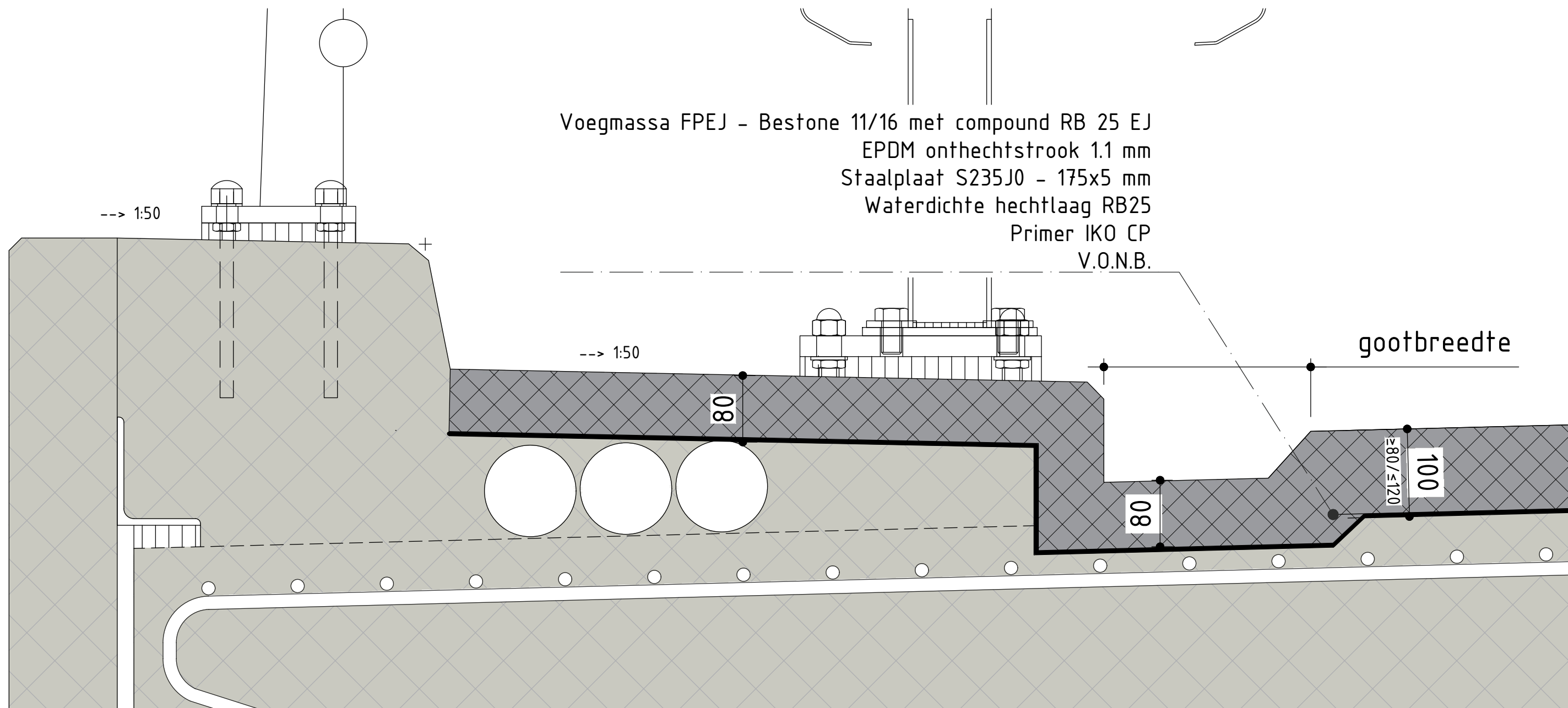


## Schampkant - variant 1

Precieze detaillering kan per kunstwerk verschillen. De minimale dikte van de voegmassa kan met constante dikte worden aangebracht, of verlopend. Dit wordt met name bepaald door aanwezige wapening en mantelbuizen.

De diepte van de sparing in schampkant en goot is 80 mm of meer. Indien mantelbuizen een minimale aanlegdikte van 80 mm belemmeren dan wordt de schampkant naast de voegovergangen iets opgehoogd.

Revisie	Omschrijving	Datum	Formaat
4.0	Stalen afdekplaat aangepast naar t=5 mm (voegopening tot 75 mm)	1-02-2026	A3
Leverancier			
			
Onderdeel	R. Breure FPEJ 37,5 Bitumineuze voegovergang met randbalken voegovergangconcept 4.1d		Revisie 4.0
Ontwerpfase	Verificatie en Validatie	Status RTD1007-2 gevalideerd	Blad 05/08
Docnr.	RB-TEK-FPEJ-01	Datum 1 februari 2026	




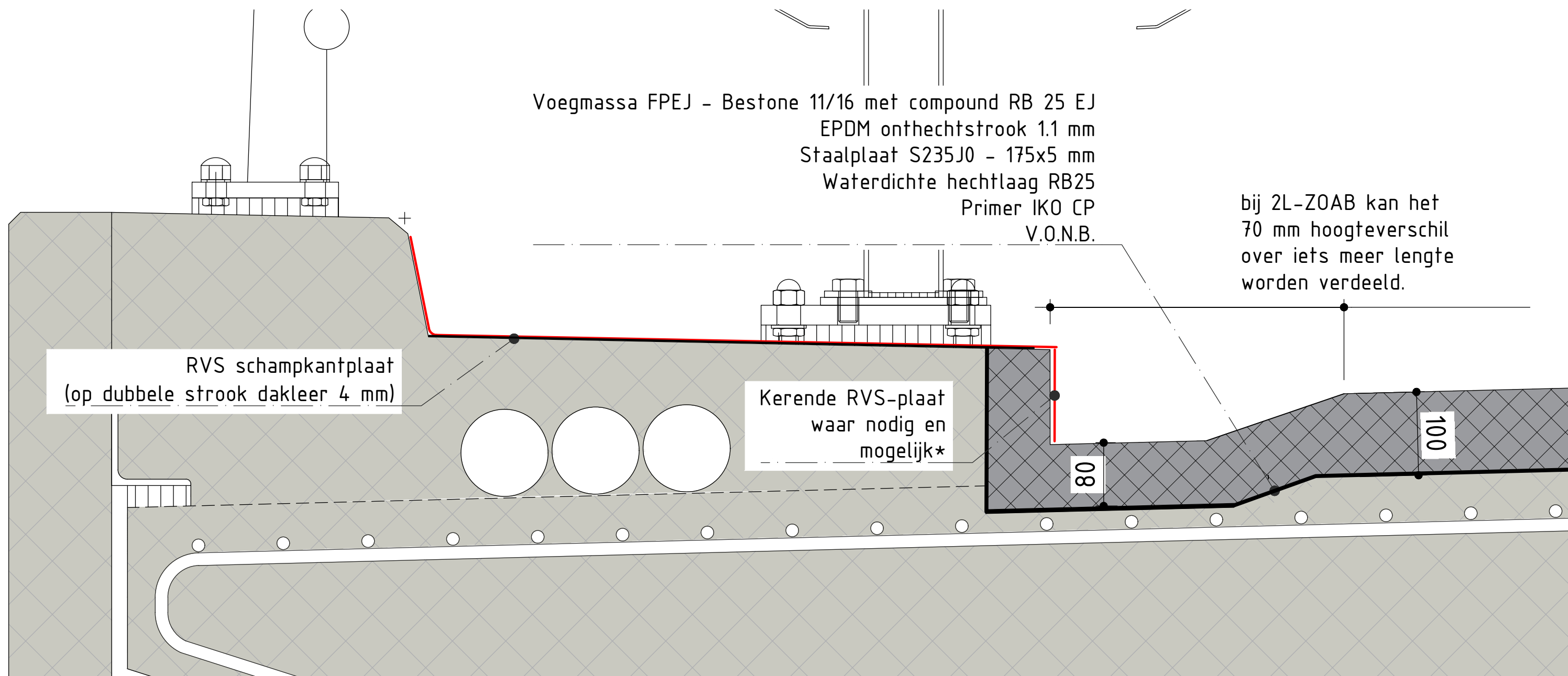
## Schampkant - variant 2

Precieze detaillering kan per kunstwerk verschillen en is afhankelijk van risico's die onherstelbare schade toebrengen.

Bij het waterdicht aansluiten met een afdekplaat wordt een RVS plaat toegepast, aan weerszijde op een 75-100 mm brede strook vastgebrand dakleer. Het dakleer voorkomt zijdelingse onderloopheid. De voegmassa dient in alle gevallen waterkerend opgezet te zijn zodat het water en strooizout niet de onderbouw bereiken.

Een verticale kerende plaat kan aan de voorzijde nodig zijn om voegmassa op zijn plaats te houden bij zeer warm weer. Kleine hoogteverschillen tot ca. 50 mm worden zonder plaat overbrugd.

Revisie	Omschrijving	Datum	Formaat
4.0	Stalen afdekplaat aangepast naar t=5 mm (voegopening tot 75 mm)	1-02-2026	A3
Leverancier			
			
Onderdeel	R. Breure FPEJ 37,5 Bitumineuze voegovergang met randbalken voegovergangconcept 4.1d		Revisie 4.0
Ontwerpfase	Verificatie en Validatie	Status RTD1007-2 gevalideerd	Blad 06/08
Docnr.	RB-TEK-FPEJ-01	Datum 1 februari 2026	




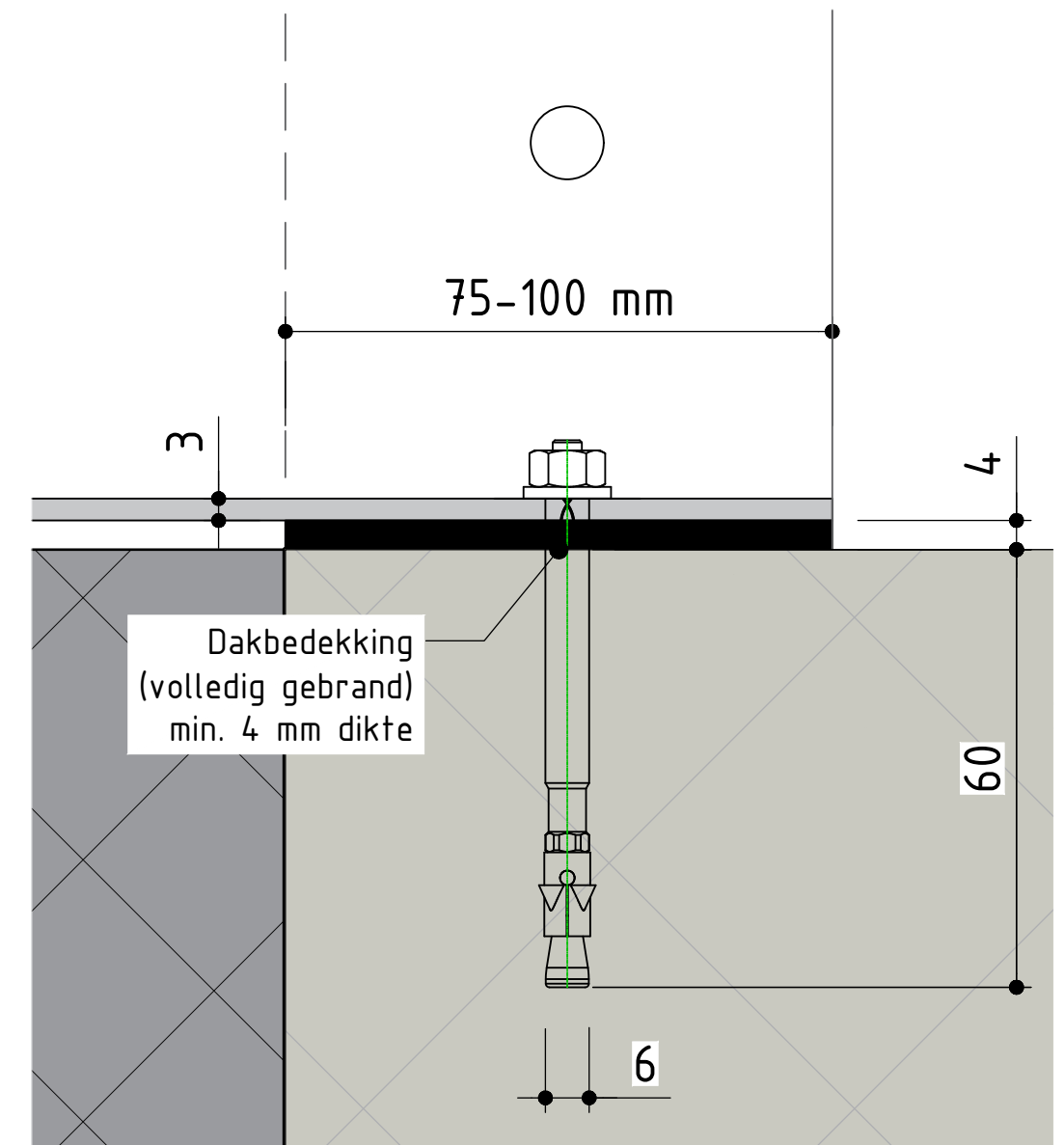
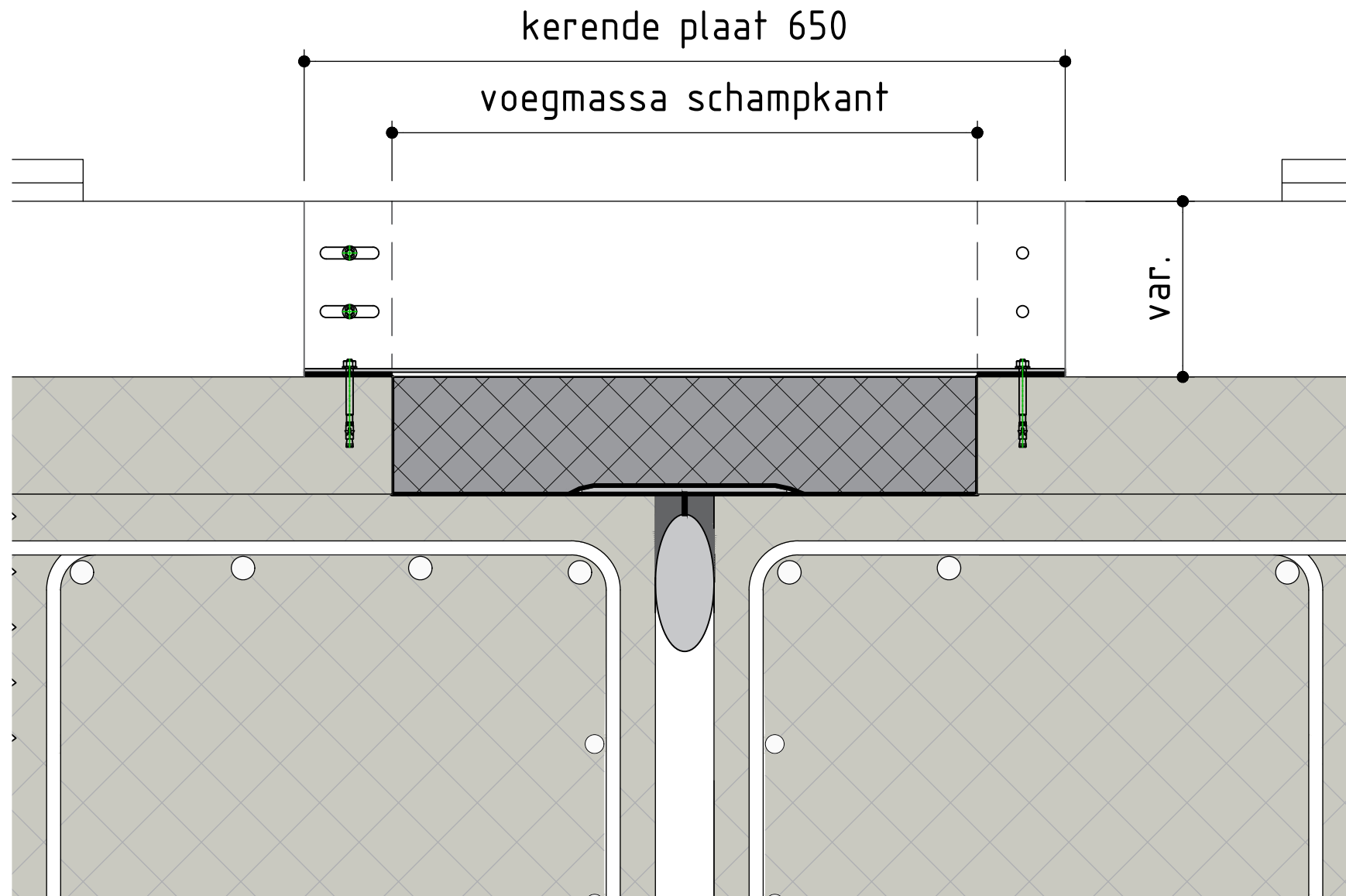
## Schamkant - variant 3

Precieze detaillering kan per kunstwerk verschillen en is afhankelijk van risico's die onherstelbare schade toebrengen.

Bij het waterdicht aansluiten met een afdekplaat wordt een RVS plaat toegepast, aan weerszijde op een 75-100 mm brede strook vastgebrand dakleer. Het dakleer voorkomt zijdelingse onderloopheid. De voegmassa dient in alle gevallen waterkerend opgezet te zijn zodat het water en strooizout niet de onderbouw bereiken.


Een verticale kerende plaat kan aan de voorzijde nodig zijn om voegmassa op zijn plaats te houden bij zeer warm weer. Kleine hoogteverschillen tot ca. 50 mm worden zonder plaat overbrugd.

Revisie	Omschrijving	Datum	Formaat
4.0	Stalen afdekplaat aangepast naar t=5 mm (voegopening tot 75 mm)	1-02-2026	A3
Leverancier			
			
Onderdeel	R. Breure FPEJ 37,5 Bitumineuze voegovergang met randbalken voegovergangconcept 4.1d		Revisie 4.0
Ontwerpfase	Verificatie en Validatie	Status RTD1007-2 gevalideerd	Blad 07/08
Docnr.	RB-TEK-FPEJ-01	Datum 1 februari 2026	



Bevestigingsmiddel: FischerFBN II 6/30 roestvast staal R



Revisie	Omschrijving	Datum	Formaat
4.0	Stalen afdekplaat aangepast naar t=5 mm (voegopening tot 75 mm)	1-02-2026	A3
Leverancier			
			
Onderdeel	R. Breure FPEJ 37,5 Bitumineuze voegovergang met randbalken voegovergangconcept 4.1d		Revisie 4.0
Ontwerpfase	Verificatie en Validatie	Status RTD1007-2 gevalideerd	Blad 08/08
Docnr.	RB-TEK-FPEJ-01	Datum 1 februari 2026	